1/7/2 DIALOG(R)File 347:JAPIO (c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

04297210 **Image available** **DIFFRACTION GRATING**

PUB. NO.: 05-288910 [JP 5288910 A] PUBLISHED: November 05, 1993 (19931105)

INVENTOR(s): ISHIKAWA TOSHIHARU

APPLICANT(s): DAINIPPON PRINTING CO LTD [000289] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 04-094352 [JP 9294352] FILED: April 14, 1992 (19920414)

ABSTRACT

Tractive index while varying their thicknesses.

CONSTITUTION: Layers 1, 2, and 5, and 2, 4, and 6 made of >= 2 kind of material which differ in refractive index are laminated alternately so that relatively high and low refractive indexes are alternated. The thicknesses between the layers are varied to obtain, for example, an 800-2000 nm diffraction wavelength range. In such a case, an excellent heat-ray reflecting film passing through visible light and reflecting heat rays is formed. This heat-ray reflecting film is used for an automobile or the window of a building to reduce the rise of the temperature in a cabin or a room.

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-288910

(43)公開日 平成5年(1993)11月5日

(51) Int.Cl.5

識別記号

Fί

技術表示箇所

G 0 2 B 5/18

9018 - 2K

庁内整理番号

5/28

7348 - 2K

審査請求 未請求 請求項の数6(全 9 頁)

(21)出願番号

特願平4-94352

(71)出願人 000002897

(22)出願日

平成4年(1992)4月14日

大日本印刷株式会社

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号

(72)発明者 石川俊治

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号大

日本印刷株式会社内

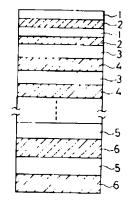
(74)代理人 弁理士 韮澤 弘 (外7名)

(54)【発明の名称】 回折格子

(57)【要約】

【目的】 屈折率差のある2種類以上のフィルムを厚さ を変化させて積層することにより、広い波長範囲の回折 が可能な回折格子。

【構成】 屈折率の異なる2種以上の材料からなる層 1、3、5及び2、4、6を屈折率が相対的に高・低と 繰り返すように交互に積層させて構成する。層間の厚さ を変化させることにより、回折波長範囲を例えば800 ~2000nmにすることができ、この場合は、可視光 を通過し熱線を反射する良好な熱線反射膜になる。この 熱線反射膜を自動車や建物の窓に用いるのことにより、 車内及び室内の温度上昇を低減することができる。



1: 高足折率フィルム0.4μm厚

2: 低 11

3: 高足折率スルム 0.41µm厚

4: 低

5: 高堀折率ルルム100μm厚

6:48

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 屈折率の異なる2種以上の材料からなる 層を屈折率が相対的に高・低と繰り返すように交互に積 層させて構成したことを特徴とする回折格子。

【請求項2】 層の厚さが少なくとも一部の異なる層間で異なるようにしたことを特徴とする請求項1記載の回 折格子。

【請求項3】 屈折率の異なる2種以上の材料からなるフィルム状シートを交互に積層して構成したことを特徴とする請求項1又は2記載の回折格子。

【請求項4】 各層をコーティングにより積層して構成したことを特徴とする請求項1又は2記載の回折格子。

【請求項5】 積層体を延伸法、プレス法等の機械的手段により変形して各層の厚みを変化させて作成したことを特徴とする請求項1から4の何れか1項記載の回折格子。

【請求項6】 熱線反射膜として構成したことを特徴と する請求項1から5の何れか1項記載の回折格子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、回折格子に関し、特に、熱線反射膜のように広い波長範囲の回折をする回折格子に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来の回折格子としては、フォトポリマー、重クロム酸ゼラチン、銀塩等の膜に光の干渉縞を記録して形成したブラグ回折格子がよく知られている。しかし、これらは何れも回折波長の範囲が狭く、広い波長範囲の回折が可能なものは得られていない。

【0003】このようなブラグ回折格子を熱線反射膜等 30 の用途に用いるには、回折波長が数百ヵm以上の範囲に わたる必要がある。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明はこのような状況に鑑みてなされたものであり、その目的は、屈折率差のある2種類以上のフィルムを厚さを変化させて積層することにより、広い波長範囲の回折が可能なブラグ回折格子を提供することである。

[0005]

【課題を解決するための手段】一般に、回折格子の格子 40

ポリビニリデンフルオライド ポリジメチルシリレン (ポリジメチルシロキサン)

間ピッチdと回折波長入は、入射角を θ とすると、 $2 d s i n \theta = n \lambda$ ($n = 1, 2, 3, \cdots$)

で与えられる。したがって、屈折率の高い層と低い層を 交互に積層し回折格子を構成し、その際、格子間ピッチ dを層間で異なるように変化させることにより、種々の 波長の光を回折するようにすることができ、1つの回折 格子の回折波長範囲を広げることができる。

【0006】具体的な例について説明すると、図1に断面図を示すように、例えば、厚さ0.40μmの高屈折 20 率フィルム1、0.41μmの高屈折率フィルム3、・・・、1.00μmの高屈折率フィルム5と、同じ厚さの低屈折率フィルム2、4、・・・、6とを交互に積層して回折格子を作成する。特定の厚さの層について、積層する層数は、図の場合、4層であるが、これに限定されず何層であってもよい。

【0007】この回折格子により、図2に示すように、第1の厚さの層では垂直入射時に800nmの波長の光を回折し、順次増加する厚さの層で、820nm、・・、2000nmの光を回折し、全体として800~2 2000nmの幅広い光を回折するようになる。

【0008】しかし、このような層厚が順次変化するフィルムの人手と積層は容易でないので、現実には、これらのフィルムの数倍〜数十倍の厚さのフィルムを積層し、その後、延伸法、プレス法等の機械的方法により所定の厚みに減じる方法がとられる。また、コーティングにより所定の膜厚の各層を構成し、これを順次繰り返すことにより所定の積層体を形成してもよい。さらに、上記機械的方法とコーティング法を組み合わせてもよい。また、高屈折率の材料と低屈折率の材料は、それぞれ1種に限る必要はなく、より多くの高屈折率、低屈折率の材料を組み合わせてもよい。なお、層の厚さの変化は、積層体の一方の面から他方の面に順に増加するような変化であっても、また、異なる厚さの層がランダムに分布するような変化であってもよく、特に限定されない。

【00009】このような高屈折率及び低屈折率の層の材料としては、例えば次に示すようなものがあげられ、これらの何れかを組み合わせて積層する。なお、以下にはd線での屈折率も併せて示す。

1, 42

1.43

[0010]

ポッピのルエキリエーテル 1.4563 ポリピニルプチルエーテル 1.4563

, .

(3)		特開平 5
3		4
ポリ(4-メチル-1-ペンテン)	1.459	-1.465
セルロースアセテートプチレート	1.46	-1.49
ポリ(4-フルオロー2-トリフルオロメチルスチレン)		1.46
ポリビニルオクチルエーテル		1. 4613
ポリ(ビニル2・エチルヘキシルエーテル)		1. 4626
ポリビニルデシルエーテル		1. 4628
ボリ (2 - メトキシエチルアクリレート)		1.463
ポリプチルアクリレート		1. 4631
ポリプチルアクリレート		1.466
ポリ (t-プチルメタクリレート)		1.4638
ポリビニルドデシルエーテル		1.4640
ポリ(3-エトキシプロピルアクリレート)		1.465
ポリオキシカルポニルテトラメチレン		1.465
ポリビニルプロピオネート		1.4665
ポリビニルアセテート		1.4665
ポリピニル メチルエーテル		1.467
ポリエチルアクリレート		1.4685
エチレンーピニルアセテート共重合体	1.47	-1.50
(80%-20%ピニルアセテート)		
セルロースプロピオネート	1.47	-1.49
セルロースアセテートプロピオネート		1.47
ベンジルセルロース	1.47	
フェノール・フォルムアルデヒド樹脂	1.47	-1.70
セルローストリアセテート	1.47	-1.48
ポリビニルメチルエーテル (アイソタクティック)		1.4700
ポリ (3 - メトキシプロピルアクリレート)		1. 471
ポリ (2-エトキシエチルアクリレート)		1. 471
ポリメチルアクリレート	1.472	-1.480
ポリイソプロピルメタクリレート		1.4728
ポリ (1・デセン)		1.4730
ポリプロピレン (アタクティック、密度0.8575g/cm³)		1. 4735
ポリ (ピニルsccープチルエーテル) (アイソタクティック)		1, 4740
ポリドデシリメタクリンート		1. 1740
ポリオキシエチレン オキシスクシノイル		1.4744
(ポリエチレンスクシネート)		
ポリテトラデシルメタクリレート		1.4746
エチレン-プロピレン共重合体(E P R -ゴム)	1.4748	-1.48
ポリヘキサデシルメタクリレート		1.4750
ポリピニルフォルメート		1.4757
ポリ(2- フルオロエチルメタクリレート)		1.4768
	1	
last emiliar in the engineering to the contract of the contrac	1.48	
ポリオキシメチレン		1.48
		-
	-	

 $(\mathcal{A}^{1}) = \bigoplus_{i \in \mathcal{A}^{1}} (\mathcal{A}^{1}) = \bigoplus_{i \in \mathcal{A}^{1}} (\mathcal{A}^{1}) = (\mathcal{A}^{1}) = \mathcal{A}^{1}$

K)

1.54

(0)	17 IM T
g	10
ポリ (sec-ブチルα-プロモアクリレート)	1.542
ポリ (シクロヘキシルαープロモアクリレート)	1. 542
ポリ (2ープロモエチルメタクリレート)	1.5426
ポリジヒドロアピエチックアシド	1.544
ポリアピエチックアシド	1.546
ポリエチルメルカプチルメタクリレート	1.547
ポリ (Nーアリルメタクリルアミド)	1.5476
ポリ(1-フェニルエチルメタクリレート)	1.5487
ポリピニルフラン	1.55
ポリ (2-ビニルテトラヒドロフラン)	1.55
ポリ(ピニルクロライド)+40%トリクレジルフォスフェート	1.55
エポキシ樹脂 1.55	-1.60
ポリ (pーメトキシベンジルメタクリレート)	1.552
ポリイソプロピルメタクリレート	1.552
ポリ (pーイソプロピルスチレン)	1.554
ポリクロロプレン 1.55	4 -1.558
ポリ (オキシエチレンーαーペンパエートーωーメタクリレート)	1.555
ポリ (p, p' ーキシリレニルジメタクリレート)	1.5559
ポリ (1-フェニルアリルメタクリレート)	1.5573
ポリ(p -シクロヘキシルフェニルメタクリレート)	1.5575
ポリ (2-フェニルエチルメタクリレート)	1.5592
ポリ(オキシカルボニロキシー1,4 - フェニレンー1 - プロピル	1.5602
ープチリデン・1, 4・フェニレン)	
ポリ(1-(o-クロロフェニル)エチルメタクリレート)	1.5624
スチレンー無水マレイン酸共重合体	1.564
ポリ(1-フェニルシクロヘキシルメタクリレート)	1.5645
ポリ(オキシカルポニロキシ・1,4-フェニレン=1,3	1.5671
ージメチループチリデンー1,4ーフェニレン)	
ポリ (メチルαープロモアクリレート)	1.5672
ポリベンジルメタクリレート	1.5680
ポリ(2-(フェニルスルフォニル)エチルメタクリレート)	1.5682
ポリ(mークレジルメタケリレート)	1.5683
スチレンーアクリロエトリル共重合体(約75/25)	1.57
ポリ(オキシカルポニロキシー1、4 フェニレンイソプチリデン	1.5702
-1, 4-7m=1/3)	
ポリ (ローメトキシフェニルメタクリレート)	1.5705
ポリフェニルメタクリレート	1.5706
ポリ(ロークレジルメタクリレート)	1.5707
ポリジアリルフタレート	1.572
ポリ(2、3ージプロモプロピルメタクリレート)	1.5739
ポリ(オキシカルポニロキシー)、4ーフェニレン=1ーメチル	1.5745

omonation to two sections.

(結晶性ファナバ:1 お横断方向 1 64ファイバ方向)

(7)	符	開平
11	12	
=1, 4-フェニレン)		
ポリ(1,2-ジフェニルエチルメタクリレート)	1.581	6
ポリ(oークロロベンジルメタクリレート)	1.582	3
ポリ(オキシカルボニロキシー1, 4ーフェニレンーsec-	1.582	7
プチリデン 1, 4 フェニレン)		
ポリオキシペンタエリスリトロキシフタロイル)	1.584	
ポリ(mーニトロペンジルメタクリレート)	1.584	5
ポコ (オキシカルボニロキシー1, 4-フェニレンイソプロピ)	リデン 1.585	0
-1 , 4-フェニレン)		
ポリ(N-(2-フェニルエチル) メタクリルアミド)	1.585	7
ポリ (4-メトキシー2-メチルスチレン)	1.58	68
ポリ (ホーメチルスチレン)	1.587	4
ポリスチレン	1.59 -1.592	
ポリ (オキシカルボニロキシー1, 4-フェニレンシクロヘキシ	シリデン 1.590	0
−1 , 4 − フェニレン)		
ポリ (ローメトキシスチレン)	1.5932	2
ポリジフェニルメチルメタクリレート	1.593	3
ポリ (オキシカルボニロキシー1, イーフェニレンエチリデン	1.5937	7
1, 4 フェニレン)		
ポリ(pープロモフェニルメタクリレート)	1.59 6 4	4
ポリ(Nーペンジルメタクリルアミド)	1.596	
ポリ (pーメトキシスチレン)	1.5967	7
硬化ゴム (32%S)	1.6	
ポリビニリテンクロライド	1.60 -1.63	
ポリスルフィド ("Thiokol")	1.6 -1.7	
ポリ (0-クロロジフェニルメチルメタクリレート)	1.6040)
ポリ (オキシカルボニロキシー1, 4-(2,6-ジクロロ)	1.6056	3
フェニレン・イソプロピリデン・1,4-		
(2, 6-ジクロコ) フェニレン)		
ポリ (オキシカルボニロキシピス (1, 4-(3, 5-	1.6056	}
ジクロロフェニレン()		
ポリベンタウロロフェニルメタクリレート	1.608	
ポリ (oークロロスチレン)	1.6098	}
ポリ(フェニルα・プロモアクリレート)	1.612	
ポリ(pージピニルベン付き)	1.6150	
ポリ (N-ビニルフタルイミド)	1.6200	
ポリ (2, 6ージクロロスチレン) ポリ (βーナフチルメタクリンート)	1.6248	
ポリ(a - ナフチルメタクリシート) ポリ(a - ナフチルカルビニルメタクリレート)	1.6298	Ş
ポリサルホン	1.63	,
ポリプルかい ポリプターゼニミチナフェン()	1. 633 1. 6376	
	: narn	1
ボッピたルフセン いっこ オート		
ホービールフェー・ニュラート プチルフェフールフォルムアルデヒド樹脂	6568 ee	:
フリルッチィール アイルバールアに下機順 ウレアーチオウレアーフォルムアルデヒド樹脂	1, 66 1, 660	
ソングニグ 10 1 グニンゴルムブルグむ 5機府 ニーバー、モニケ、	2. 00U 245	

7.3

ナフタレン・フォルムアルデヒド樹脂 フェノールーフォルムアルデヒド樹脂 ポリペンタプロモフェニルメタクリレート 14 1.696 1.70 1.71

【0011】以上の説明から明らかなように、本発明の 回折格子は、屈折率の異なる2種以上の材料からなる層 を屈折率が相対的に高・低と繰り返すように交互に積層 させて構成したことを特徴とするものである。

【0012】この場合、層の厚さが少なくとも一部の異 折を行わせるために必要である。

【0013】実際にこのような回折格子を作成するに は、屈折率の異なる2種以上の材料からなるフィルム状 シートを交互に積層して構成するか、各層をコーティン グにより積層して構成するのが望ましく、また、各層の 厚さの制御には、積層体を延伸法、プレス法等の機械的 手段により変形して行うのが望ましい。なお、この変形 は、厚みを薄くする方向だけではなく、厚くする方向の 変形も考えられる。

【0014】また、このような回折格子は例えば熱線反 20 射膜として用いることができる。

[0015]

【作用】本発明においては、屈折率の異なる2種以上の 材料からなる層を屈折率が相対的に高・低と繰り返すよ うに交互に積層させて構成しているので、層間の厚さを 異ならせることにより、回折波長が広い回折格子を得る ことができる。

[0016]

【実施例】以下、本発明の1実施例について説明する。 ポリビニリデンクロライドフィルム (25 μ m厚、屈折 30 率1.62) とポリビニリデンフルオライドフィルム (25 μm厚、屈折率1, 42)を、加熱雰囲気中で延 伸処理をし、それぞれについて、 $10\mu m$ 、11.25 $\mu \,\mathrm{m}, 12 \,\mu \,\mathrm{m}, \cdots, 23.75 \,\mu \,\mathrm{m}, 25 \,\mu \,\mathrm{m}$ 膜厚を持つ13種類の膜厚に変化させたフィルムを得

【0017】まず、それぞれの10 μm厚のフィルムを 4枚ずつ計8枚を交互に屈折率が高・低・高・低・・・ となるように積層し、加熱しつつドライラミネーション を行った。

【0018】順次、11.25μm、12μm、・・ ・、23.75 μ m、25 μ m厚のフィルムを用いて、 同様にラミネーションを行った。

【0019】できあがった13枚のラミネーションフィ なる層間で異なるようにすることが、広い波長範囲の回 10 ルムをさらに延伸処理し、25倍に引き伸ばしてそれぞ れの厚みを25分の1にした。これら延伸処理した13 枚のフィルムは、それぞれ、図4に示すような回折特性 を有しており、これら13枚を積層してドライラミネー ションすることにより、図3に示したように、ほぼ80 0 nmから2000nmの波長範囲で平滑な回折特性を 持つ回折格子を作成することができた。

[0020]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 の回折格子によると、屈折率の異なる2種以上の材料か らなる層を屈折率が相対的に高・低と繰り返すように交 互に積層させて構成しているので、層間の厚さを異なら せることにより、回折波長が広い回折格子を得ることが できる。

【0021】具体的には、回折波長範囲を例えば800 ~2000nmにすることができ、この場合は、可視光 を通過し熱線を反射する良好な熱線反射膜になる。この 熱線反射膜を自動車や建物の窓に用いるのことにより、 車内及び室内の温度上昇を低減することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の回折格子の1つの具体例の断面図であ

【図2】図1の回折格子の回折特性を示す図である。

【図3】実施例の回折格子の回折特性を示す図である。

【図4】実施例の各ラミネーションフィルムの回折特性 を示す図である。

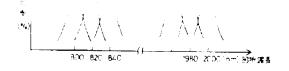
【符号の説明】

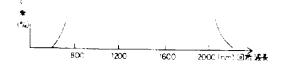
1、3、5…高屈折率フィルム

2、4、6…低屈折率フィルム

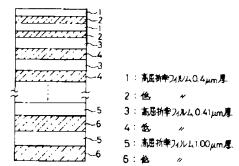
【図2】

[[X] 3]





[図1]



【図4】

